



OL800

Luz de Obstrucción Solar LED



Estándar

Compacto

El OL800 es una solución solar integrada que incluye una fuente de luz LED de alta eficiencia, paneles solares y batería.

Según la sección 13.8 de FAA AC 70 / 7460-1L, se requiere una luz roja L-810 de encendido constante durante la construcción si las luces intermitentes permanentes L-864 no están en su lugar. Si no hay energía disponible, las estructuras deben iluminarse con una luz LED roja de encendido constante, autónoma, que funcione con energía solar que cumpla con los requisitos fotométricos de una FAA L-810.

Creado para cumplir con los requisitos de FAA L-810, ICAO Tipo A / Tipo B de baja intensidad y CAR 621 CL-810, el OL800 es fácil de instalar. Requiere un mantenimiento mínimo y es ideal para instalaciones temporales como torres MET y durante la construcción de parques eólicos.

OL800 COMPACTO

- 4.5 kg
- Batería de 63 vatio-hora
- Adecuado para una autonomía de al menos 7 días en lugares de sol medio a alto

OL800 ESTÁNDAR

- 6.4 kg
- Batería de 100 vatio-hora
- Batería de 7-10 días de autonomía
- Proporciona una iluminación de obstrucción solar confiable en un rango geográfico más amplio

OL800

ESPECIFICACIONES

Temperatura	-40 to 80°C máximo -30 to 50°C óptimo
Peso	Compacto - 4.5 kg Estándar - 6.4 kg
Batería	Compacto - X-células (63 vatios-hora) Estándar - E-células (100 vatios-hora)
Montaje	3 o 4 agujeros, patrón de montaje de círculo de pernos de 200mm
Carga de viento	140 nudos (72 m/s)
Carga de hielo	22 kg/m²
Óptico	Los LED de alta potencia cumplen con el mantenimiento de lúmenes IES LM-80, lo que garantiza una fotometría consistente para la vida útil del producto Cumple con los requisitos para CASA 10 Cd (parte 139, Vol. 2) Steady-on y más de 250 patrones de flash
Almacen de energía	Batería VRLA AGM de plomo puro EnerSys CYCLON -65 a 80 ° C rango de operación de los fabricantes Estado de la batería a bordo Diseñado para 5 años de duración de la batería; Reemplazable y reciclable
Construcción	Lente / cabeza de policarbonato de calidad superior resistente a los rayos UV Chasis de aluminio con recubrimiento en polvo duradero y respetuoso con el medio ambiente (aplicado por un proceso de cromato trivalente) Juntas termoplásticas Compartimiento de la batería ventilado a prueba de agua Asa integrada Incluye disuasión de aves
Control de luz automático	Se puede activar o desactivar para ajustar la intensidad de salida en respuesta a cantidades inusualmente bajas de luz solar para garantizar un funcionamiento continuo
Sincronización GPS	El GPS opcional permite que dos o más luces parpadeen al unísono
Choque y vibración	MIL-STD-202G (para golpes y vibraciones)
Ingreso	EN 60529 IP 69 (inmersión) MIL-STD-202G (inmersión y ciclos de calor húmedo) MIL-STD-810G (lluvia y niebla salina)
Descarga electrostática	FAA-STD-0193, EN6100-4-2

Certificaciones



FLASH
TECHNOLOGY

**Ideas brillantes.
Resultados brillantes.**

Flash Technology
332 Nichol Mill Lane
Franklin, TN 37067-8203 USA
T +1 615 503 2000
T +1 888 313 5274
F +1 615 261 2600
flashtechnology.mx



DOL80-01 Rev E

*Datos y especificaciones sujetos a cambios
sin notificación.*

©2018 Flash Technology
Todos los derechos reservados.



SPX Corporation
**Global Industrial Equipment
& Global Manufacturing**
spx.com